

# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00838

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΥΓΡΟΣ ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΣ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ-ΑΠΟΔΟΣΗΣ  
(HPLC)

19 Ιουν 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ**

	<b>ΣΕΛΙΔΑ</b>
1. <b>ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ</b>	4
2. <b>ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ</b>	4
3. <b>ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ</b>	4
4. <b>ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	4
4.1 Γενικά Χαρακτηριστικά	4
4.2 Τεχνικά – Λειτουργικά Χαρακτηριστικά	5
4.3 Αξιοπιστία	7
4.4 Δυνατότητα Συντήρησης	8
4.5 Περιβάλλον	8
4.6 Σχεδιασμός και Κατασκευή	8
4.7 Παρελκόμενα και Συστήματα	9
5. <b>ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ</b>	9
5.1 Συσκευασία	9
5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών Παράδοσης	9
6. <b>ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ</b>	9
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά	9
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	10
7. <b>ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ-ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ</b>	11
7.1 Εγκατάσταση	11
7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξη – Εγγυήσεις	11
8. <b>ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>	12
8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης	12
8.2 Εκπαίδευση	12
8.3 Παράδοση Εγγράφων - Εντύπων - Υλικών κατά την Παραλαβή	12
9. <b>ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ</b>	13
10. <b>ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ</b>	15
11. <b>ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ</b>	15
12. <b>ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ</b>	15
13. <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I»</b> - Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης για την Προμήθεια Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης Απόδοσης (HPLC)	I-1
14. <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II»</b> - Φύλλο Συμμόρφωσης της ΠΕΔ (Υπόδειγμα)	II-1
15. <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III»</b> - Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς	III-1
16. <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IV»</b> - Κατάσταση Εξαρτημάτων-Παρελκομένων (που θα συνοδεύουν τον Υγρό Χρωματογράφο Υψηλής Πίεσης Απόδοσης-HPLC)	IV-1
17. <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V»</b> - Κατάσταση ανταλλακτικών – αναλωσίμων που θα συνοδεύουν τον Υγρό Χρωματογράφο Υψηλής Πίεσης Απόδοσης-HPLC	V-1
18. <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «VI»</b> - Ιστορικό του προμηθευτή – Κατασκευαστή (Υπόδειγμα )	VI-1
19. <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «VII»</b> - Κατάσταση Επιπλέον Εξαρτημάτων-Παρελκομένων του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης Απόδοσης-HPLC (τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν και δεν θα τη συνοδεύουν)	VII-1

- |     |                                                                                                                                                  |        |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| 20. | <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «VIII»</b> - Βεβαίωση Εργοστασίου για Θέμα Πιστοποίησης (Υπόδειγμα)                                                                  | VIII-1 |
| 21. | <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IX»</b> - Υπεύθυνη Δήλωση (Υπόδειγμα)                                                                                               | IX-1   |
| 22. | <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «X»</b> - Κατάστασης Ανταλλακτικών Αρχικής Υποστήριξης για Συντήρηση δυο(2) Ετών του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης Απόδοσης-HPLC | X-1    |
| 23. | <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «XI»</b> - Οργάνωση Εκπαίδευσης για την προς Προμήθεια Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης Απόδοσης-HPLC                               | XI-1   |
| 24. | <b>ΠΡΟΣΘΗΚΗ «XII»</b> - Υπόδειγμα Καταλόγου Αναλώσιμων του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης Απόδοσης-HPLC                                       | XII-1  |

## **1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ**

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας, για την προμήθεια από το εμπόριο Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) και τη χρήση του σε εργαστήρια ελέγχου πυρομαχικών, από τις αντίστοιχες υπηρεσίες των ΕΔ.

## **2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ**

**2.1** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

**2.2** Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α'/25.06.2010) – Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου "σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ" και την κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93.

**2.3** EN ISO 9001 "Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις".

**2.4** Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α'/08-08-16), «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».

**2.5** Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'ισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης

## **3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ**

Ο Υγρός Χρωματογράφος Υψηλής Πίεσης Απόδοσης-HPLC που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων, ανήκει στην κλάση 6640: Laboratory Equipment and Supplies κατά NATO AcodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 38432200-4 'Χρωματογράφοι' .

## **4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

### **4.1 Γενικά Χαρακτηριστικά**

Η συσκευή να ακολουθεί πιστά την αρχή και τα βήματα της μεθόδου Υγρής Χρωματογραφίας Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) και να έχει τα ακόλουθα γενικά χαρακτηριστικά:

**4.1.1** Να πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής.

**4.1.2** Ο προς προμήθεια εξοπλισμός καθώς και τα επιμέρους εξαρτήματα του να είναι καινούργια, άριστης ποιότητας κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας.

**4.1.3** Να είναι σύμφωνη με τους κανόνες της επιστήμης.

**4.1.4** Να συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την ασφαλή, καλή και πλήρη λειτουργία του.

**4.1.5** Τα είδη πρέπει να πληρούν τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας και υγιεινής, καθώς και το καθορισμένο σήμα "CE" όπως καθορίζονται στο Π.Δ 57/2010 της παραγράφου 2.2.

## **4.2 Τεχνικά – Λειτουργικά Χαρακτηριστικά**

Το σύστημα θα πρέπει οπωσδήποτε να είναι σύγχρονο, τελευταίο μοντέλο, απολύτως καινούργιο, αμεταχείριστο και να μην έχει σταματήσει η παραγωγή τους, καθώς επίσης να είναι εξοπλισμένο με όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα και τα ανταλλακτικά για τη σωστή εγκατάσταση και την κανονική λειτουργία και απόδοση έστω και αν αυτά δεν κατονομάζονται ειδικά σε αυτήν την προδιαγραφή. Θα πρέπει να αποτελείται από τα εξής ανεξάρτητα επιμέρους τμήματα: αντλία τεσσάρων διαλυτών, αυτόματο δειγματολήπτη, θερμοστάτη στηλών και ανιχνευτή διάταξης φωτοδιόδων.

### **4.2.1 Σύστημα Αντλιών**

**4.2.1.1** Να αποτελείται από προγραμματιζόμενη αντλία με ικανότητα λειτουργίας βαθμιδωτής έκλουσης έως τεσσάρων (4) διαλυτών και μίξης αυτών σε χαμηλή πίεση, με δυνατότητα λειτουργίας ισοκρατικής και βαθμιδωτής έκλουσης.

**4.2.1.2** Να λειτουργεί σε εύρος 0,01 - 5 mL/min, ή καλύτερο και να εγγυάται τη μέγιστη πίεση λειτουργίας σε όλο το εύρος ροής (**Κριτήριο αξιολογούμενο**).

**4.2.1.3** Να λειτουργεί σε μέγιστη πίεση τουλάχιστον 600Bar (8700psi) (**Κριτήριο αξιολογούμενο**).

**4.2.1.4** Να επιτυγχάνει επαναληψιμότητα (precision) ροής μικρότερη από 0,08% RSD (**Κριτήριο αξιολογούμενο**).

**4.2.1.5** Να επιτυγχάνει ακρίβεια ροής ως προς την ανάμιξη καλύτερη ή ίση από 1% (**Κριτήριο αξιολογούμενο**).

**4.2.1.6** Να διαθέτει σύστημα απαέρωσης με κενό τουλάχιστον τεσσάρων καναλιών, ενσωματωμένο ή ανεξάρτητο.

**4.2.1.7** Να υπάρχει σύστημα αυτοδιάγνωσης βλαβών ή διαρροών.

**4.2.1.8** Να διαθέτει αυτόματο σύστημα καθαρισμού των πιστονιών.

**4.2.1.9** Να συνοδεύεται από ασφαλή υποδοχέα φιαλών ικανό να δεχθεί δύο γυάλινες φιάλες των 2,5 λίτρων και 2 δύο γυάλινες φιάλες του ενός λίτρου.

**4.2.1.10** Να διαθέτει επαναληψιμότητα σύνθεσης μίγματος μικρότερη του 0,25% RSD (**Κριτήριο αξιολογούμενο**).

### **4.2.2 Αυτόματος Δειγματολήπτης**

**4.2.2.1** Να διαθέτει τουλάχιστον 60 θέσεις δειγμάτων για φιαλίδια των 1.5mL ή 2mL.

**4.2.2.2** Η επιμόλυνση από δείγμα σε δείγμα (carry over) να είναι μικρότερη ή ίση από 0,005%.

**4.2.2.3** Να δύναται μελλοντικά η αναβάθμιση με σύστημα θερμοστάτησης στο εύρος 4-35°C ή καλύτερο.

**4.2.2.4** Να έχει δυνατότητα έγχυσης όγκων από τουλάχιστον 0,1 έως 50μL ή καλύτερο με δυνατότητα επέκτασης για έγχυση μεγαλύτερου όγκου.

**4.2.2.5** Να επιτυγχάνει επαναληψιμότητα έγχυσης μικρότερης από 0,3% RSD (**Κριτήριο αξιολογούμενο**).

**4.2.2.6** Να έχει τη δυνατότητα πολλαπλής έκπλυσης της βελόνας πριν και μετά την έγχυση.

**4.2.2.7** Να παρέχει τη δυνατότητα ρύθμισης της ταχύτητας δειγματοληψίας.

**4.2.2.8** Να διαθέτει σύστημα αυτοδιάγνωσης βλαβών και διαρροών.

**4.2.2.9** Να λειτουργεί σε μέγιστη πίεση τουλάχιστον 600 bar (8700 psi) (**Κριτήριο αξιολογούμενο**).

### **4.2.3 Θερμοστάτης στηλών**

**4.2.3.1** Να έχει δυνατότητα υποδοχής τουλάχιστον τεσσάρων (4) στηλών, μήκους έως 30cm έκαστη **(Κριτήριο αξιολογούμενο)**.

**4.2.3.2** Να έχει ικανότητα θερμοστάτησης σε εύρος θερμοκρασίας 5-80°C ή καλύτερο.

**4.2.3.3** Να έχει ακρίβεια θερμοστάτησης  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$  **(Κριτήριο αξιολογούμενο)**.

**4.2.3.4** Να διαθέτει σύστημα ασφαλείας για ανίχνευση διαρροών, προστασία υπερθέρμανσης.

**4.2.3.5** Να έχει σταθερότητα θερμοκρασίας (stability)  $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$  ή καλύτερη.

**4.2.3.6** Να έχει τουλάχιστον ένα εναλλάκτη θερμότητας με στοιχείο Peltier που να επιτρέπει τη θέρμανση της κινητής φάσης πριν την είσοδο στη στήλη

**4.2.3.7** Να διαθέτει σύστημα αυτοδιάγνωσης βλαβών ή διαρροών.

**4.2.3.8** Να λειτουργεί σε μέγιστη πίεση τουλάχιστον 600 bar (8700 psi).

#### **4.2.4 Ανιχνευτής**

**4.2.4.1** Ο ανιχνευτής διατάξεως διόδων (Diode Array Detector) να είναι τελευταίας τεχνολογίας με τουλάχιστον 1024 στοιχεία - φωτοδιόδους.

**4.2.4.2** Να λειτουργεί σε εύρος μήκους κύματος: 190-640nm ή καλύτερο **(Κριτήριο αξιολογούμενο)**.

**4.2.4.3** Να εμφανίζει απόκλιση (Drift) μικρότερη ή ίση από  $5 \times 10^{-4}$  AU/Hour **(Κριτήριο αξιολογούμενο)**.

**4.2.4.4** Να παρουσιάζει θόρυβο (noise) μικρότερο ή ίσο από  $6 \times 10^{-6}$  AU **(Κριτήριο αξιολογούμενο)**.

**4.2.4.5** Να επιτυγχάνει ακρίβεια μήκους κύματος  $\pm 1\text{nm}$  ή καλύτερη **(Κριτήριο αξιολογούμενο)**.

**4.2.4.6** Να διαθέτει κυψελίδα οπτικής διαδρομής 10mm.

**4.2.4.7** Να λειτουργεί σε μέγιστη πίεση τουλάχιστον 600 bar (8700 psi).

#### **4.2.5 Ηλεκτρονικός Υπολογιστής –Εκτυπωτής**

**4.2.5.1** Να συνοδεύεται από επιτραπέζιο ηλεκτρονικό υπολογιστή σύγχρονης τεχνολογίας με εγκατεστημένο το σχετικό λογισμικό για πλήρη έλεγχο του συστήματος υγρής χρωματογραφίας και του ανιχνευτή διάταξης διόδων.

**4.2.5.2** Να συνοδεύεται από έγχρωμο εκτυπωτή laser, οθόνη τουλάχιστον 20" LCD, πληκτρολόγιο και ποντίκι.

**4.2.5.3** Να συνοδεύεται από κάρτα ασύρματου δικτύου (WiFi).

#### **4.2.6 Λογισμικό**

**4.2.6.1** Να έχει τη δυνατότητα για έλεγχο πλήρους λειτουργίας ποιοτικού και ποσοτικού προσδιορισμού.

**4.2.6.2** Να έχει απλότητα στον χειρισμό σε συνδυασμό με μέγιστη ευελιξία και τα πλέον εξελιγμένα εργαλεία επεξεργασίας δεδομένων.

**4.2.6.3** Να διαθέτει αλγόριθμο ανίχνευσης κορυφών, ο οποίος να βρίσκει με ακρίβεια την αρχή και το τέλος των κορυφών, καθώς και την πραγματική γραμμή βάσης και να παρέχει τον ταχύτερο τρόπο καθορισμού των παραμέτρων ανίχνευσης.

**4.2.6.4** Να διαθέτει λειτουργία για ταχεία σωστή ολοκλήρωση μη διαχωρισμένων κορυφών.

**4.2.6.5** Να διαθέτει ένα εύχρηστο User Interface, το οποίο να αυτοματοποιεί όλη την χρωματογραφική ροή εργασίας.

**4.2.6.6** Να έχει πλήρη έλεγχο του συστήματος υγρής χρωματογραφίας

### **4.3 Αξιοπιστία**

Σύμφωνα με τη Μέθοδο Υγρής Χρωματογραφίας Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC).

**4.3.1** Στην προσφορά που θα κατατίθεται να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για τον Υγρό Χρωματογράφο Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) υπό μορφή ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ του οίκου κατασκευής, ή ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ του προμηθευτή, στην οποία να βεβαιώνεται ή να δηλώνεται ότι το εργοστάσιο κατασκευής του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001.

**4.3.2** Διευκρινίζεται ότι στην παραπάνω Βεβαίωση ή Υπεύθυνη Δήλωση πρέπει κατά περίπτωση να φαίνεται:

**4.3.2.1** Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

**4.3.2.2** Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου.

**4.3.2.3** Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

**4.3.2.4** Ο αριθμός πιστοποίησης.

**4.3.2.5** Ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με τη διεύθυνσή του, τον αριθμό του τηλεφώνου και του FAX.

### **4.4 Δυνατότητα Συντήρησης**

**4.4.1** Ο Υγρός Χρωματογράφος Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) να συνοδεύεται κατά την παράδοσή του από:

**4.4.1.1** Τεχνικά εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης που ο κατασκευαστής συνιστά να γίνεται από τον χρήστη (user's maintenance) μαζί με όλα τα απαραίτητα σχέδια και σχεδιαγράμματα στην ελληνική και αγγλική γλώσσα, εικονογραφημένα, ώστε να είναι δυνατή η συντήρησή του.

**4.4.1.2** Καταλόγους ανταλλακτικών και εργαλείων-οργάνων που απαιτούνται για τη συντήρησή της (user's maintenance) στην ελληνική ή/και αγγλική γλώσσα (αν είναι δυνατόν εικονογραφημένους).

**4.4.2** Ο προμηθευτής να δηλώνει στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης ότι για τον Υγρό Χρωματογράφο Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) υπάρχει η δυνατότητα επισκευής - συντήρησης- υποστήριξης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίζει το προσφερόμενο υλικό με ανταλλακτικά, επισκευές, βαθμονόμηση κ.λ.π. πρέπει στην προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται (και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης) ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό, ότι υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή του.

**4.4.4** Θα πραγματοποιηθεί εντελώς δωρεάν και χωρίς οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας το πρώτο SERVICE καθώς και η πρώτη βαθμονόμηση της εν λόγω συσκευής μαζί με τα τυχόν ανταλλακτικά – αναλώσιμα που θα χρειαστούν, ασχέτως αν το SERVICE και η βαθμονόμηση πραγματοποιηθούν σε διαφορετικά χρονικά διαστήματα. Το SERVICE και η βαθμονόμηση θα γίνει παρουσία του ίδιου του προσωπικού που θα έχει

εκπαιδευτεί κατά την παράδοση όπως καθορίζεται στην [παράγραφο 8.2.1](#) της παρούσας ΠΕΔ.

#### **4.5 Περιβάλλον**

Το περιβάλλον λειτουργίας της συσκευής πρέπει να είναι :

**4.5.1** Εργαστηριακό Περιβάλλον.

**4.5.2** Θερμοκρασίες περιβάλλοντος τουλάχιστον από 10 °C έως 35 °C και εύρος σχετικής υγρασίας τουλάχιστον 20% έως 80%. Στο φύλλο συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης να δηλώνεται η δυνατότητα λειτουργίας στις παραπάνω συνθήκες περιβάλλοντος, τα εύρη θερμοκρασιών και υγρασίας καθώς και η κλάση μόνωσης της συσκευής.

#### **4.6 Σχεδιασμός και Κατασκευή**

##### **4.6.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας**

Το υλικό να συνοδεύεται από πιστοποιητικά ηλεκτρολογικής ασφάλειας (CE mark) .

#### **4.7 Παρελκόμενα και Συστήματα**

**4.7.1** Η συσκευή του Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης Απόδοσης (HPLC) πρέπει κατά την παράδοσή της να συνοδεύεται απαραίτητα από τα παρακάτω παρελκόμενα και συστήματα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς:

**4.7.1.1** Να συνοδεύεται από δύο στήλες HPLC της επιλογής της Μονάδας επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός.

**4.7.1.2** Εργαλεία και συλλογές που ο κατασκευαστής συνιστά να γίνεται από τον χρήστη (user's maintenance) (θα αναφέρονται αναλυτικά στην προσφορά).

**4.7.1.3** Το Λογισμικό επεξεργασίας και ανάλυσης των μετρήσεων, που υποστηρίζουν τη συσκευή.

**4.7.1.4** Να συνοδεύεται από τα εξής απαιτούμενα παρελκόμενα: 2 γυάλινες φιάλες των 2,5 λίτρων και 4 γυάλινες φιάλες του ενός λίτρου, 1000 φιαλίδια autosampler των 2mL και 2 ζεύγη seals εμβόλων.

**4.7.1.5** Φυλλάδια και εγχειρίδια για όλα τα μέρη του συστήματος.

**4.7.1.6** Να συνοδεύεται από επιβεβαίωση αξιοπιστίας εγκατάστασης και λειτουργίας εξοπλισμού (IQ, OQ) του κατασκευαστικού οίκου.

**4.7.2** Τυχόν πρόσθετα Παρελκόμενα της συσκευής του Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης, εκτός αυτών που καθορίζονται στην [παράγραφο 4.7.1](#), τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με το προσφερόμενο σύστημα και **τα οποία δεν θα το συνοδεύουν**, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστά έγγραφα με το κόστος τους και την εργασία την οποία εκτελούν όπως στο Υπόδειγμα της [Προσθήκης VII](#) . Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα PROSPECTUS που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

### **5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

#### **5.1 Συσκευασία**

Ο προς προμήθεια Υγρός Χρωματογράφος Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) πρέπει να είναι συσκευασμένος με τρόπο που να εξασφαλίζει την



ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή του σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

## **5.2 Επιστημόνες Συσκευασιών Παράδοσης**

**5.2.1** Επί του υλικού και σε κατάλληλη θέση (ει δυνατόν εμφανή) να υπάρχει ανθεκτική στην συνήθη χρήση πινακίδα, στην οποία θα αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω:

**5.2.1.1** Η φράση "**ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ**"

**5.2.1.2** Τα στοιχεία του προμηθευτή και του κατασκευαστή.

**5.2.1.3** Ο αριθμός της σύμβασης και το έτος υπογραφής.

**5.2.1.4** Τα στοιχεία υλικού (Serial Number κ.λ.π)

**5.2.1.5** Η σήμανση CE, σε εμφανές σημείο με ανεξίτηλο τρόπο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην νομοθεσία και συγκεκριμένα στην [παράγραφο 2.2](#) των σχετικών εγγράφων.

## **6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ**

### **6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά**

Κατά την παράδοση του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC), ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

**6.1.1** Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας κατά ISO 9001 για το δηλωθέν εργοστάσιο / εταιρεία παραγωγής της συσκευής, εκδοθέν από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας. Εάν το Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας λήγει πριν την παράδοση της συσκευής, ο προμηθευτής προσκομίζει αντίγραφο του ανανεωμένου πιστοποιητικού και κατά την παράδοση.

**6.1.2** Η συσκευή θα είναι πιστοποιημένη από ελληνικό ή διεθνώς αναγνωρισμένο φορέα και θα συνοδεύεται από βιβλιογραφία και όπου απαιτείται εικονογραφημένη στην ελληνική και αγγλική γλώσσα που θα περιλαμβάνει τουλάχιστον:

**6.1.2.1** Οδηγίες εγκατάστασης (installation instructions).

**6.1.2.2** Οδηγίες λειτουργίας (user's manual).

**6.1.2.3** Οδηγίες συντήρησης (user's maintenance manual).

**6.1.2.4** Οδηγίες επισκευής (service manual). Εφόσον ο κατασκευαστής προβλέπει πιθανές βλάβες οι οποίες μπορούν να επισκευαστούν στο επίπεδο του χρήστη.

**6.1.2.5** Καταλόγους με στοιχεία υλικού και περιγραφή υλικού για: Ανταλλακτικά, αναλώσιμα και παρελκόμενα.

**6.1.2.6** Απαραίτητα σχέδια (ηλεκτρονικά κ.λ.π).

**6.1.2.7** Πιστοποιητικό αντίστοιχης κατηγορίας συσκευής CE.

### **6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές**

Η μεταφορά και η παράδοση της συσκευής να γίνει σε πλήρη λειτουργία στην έδρα της Μονάδας επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, με δαπάνες του προμηθευτή ενώπιον επιτροπής, η οποία θα προβεί εκτός των άλλων και στους ελέγχους που αναφέρονται στην παρακάτω παράγραφο .

#### **6.2.1 Έλεγχος Παραλαβής**

Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει, σε πλήρη λειτουργία της συσκευής ενώπιον επιτροπής, η οποία θα προβεί εκτός των άλλων και στους παρακάτω ελέγχους:

### **6.2.1.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος**

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

**6.2.1.1.1** Η καλή κατάσταση της εν λόγω συσκευής από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

**6.2.1.1.2** Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

**6.2.1.1.3** Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων-εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λ.π. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

**6.2.1.1.4** Έλεγχος εάν η προσφερόμενη συσκευή πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην [παράγραφο 4](#).

### **6.2.1.2 Λειτουργικός Έλεγχος**

Κατά το λειτουργικό έλεγχο της συσκευής θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

### **6.2.1.3 Λοιποί Έλεγχοι**

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου. Το κόστος των ελέγχων θα βαρύνει τον προμηθευτή.

## **7.ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ-ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ**

### **7.1 Εγκατάσταση**

Η μεταφορά του εξοπλισμού, να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα του Χημείου της Μονάδας που θα υποδείξει η Υπηρεσία κατά τη διακήρυξη, ο προμηθευτής θα παραδώσει το υλικό πλήρως λειτουργικό και θα επιδείξει τη λειτουργία του με δικά του μέσα.

### **7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης-Εγγυήσεις**

**7.2.1** Το υλικό θα συνοδεύεται από εγγύηση καλής λειτουργίας για δύο (2) τουλάχιστον έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής του. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.).

**7.2.2** Σε περίπτωση μη λειτουργίας του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

**7.2.3** Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση να αναθέσει την επισκευή του εν λόγω Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

**7.2.4** Όταν αποδεδειγμένα ο Υγρός Χρωματογράφος Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) λόγω βλαβών παραμένει εκτός λειτουργίας πέραν του

20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτή θεωρείται από τη φύση της ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να την αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν την αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

**7.2.5** Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εν λόγω Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρούνται και οι ημέρες αργίας.

**7.2.6** Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά/αναλώσιμα/παρελκόμενα/αξιόπιστου service/πληροφοριακού υλικού για τουλάχιστον επτά (7) χρόνια, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία του ΥΓΡΟΥ ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ – ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC). Στην προσφορά του προμηθευτή και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται τα χρόνια εφοδιασμού της Υπηρεσίας σε ανταλλακτικά/αναλώσιμα/παρελκόμενα/αξιόπιστου service/πληροφοριακού υλικού.

## **8.ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης**

**8.1.1 Τόπος Παράδοσης:** Όπως αναφέρεται στην [παράγραφο 7.1](#)

**8.1.2 Χρόνος Παράδοσης:** Εντός διμήνου από την υπογραφή της τελικής σύμβασης.

### **8.2 Εκπαίδευση**

**8.2.1** Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να διαθέσει χωρίς οικονομική επιβάρυνση ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο εγκατάστασης για την πλήρη εκπαίδευση τεχνικών και χειριστών της Υπηρεσίας στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού, συντήρησης που ο κατασκευαστής συνιστά να γίνεται από τον χρήστη (user's maintenance) και επισκευής (εφόσον ο κατασκευαστής προβλέπει πιθανές βλάβες που μπορούν να επισκευασθούν στο επίπεδο του χρήστη) του προς προμήθεια ΥΓΡΟΥ ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ – ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC) καθώς και θεωρητικές αρχές και επιδείξεις λειτουργίας. Στην προσφορά του προμηθευτή και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης να αναφέρεται η διάρκεια της επιδείξης αυτής, σε ώρες. Ο προμηθευτής αναλαμβάνει χωρίς επιβάρυνση την εκπαίδευση τεχνικού προσωπικού της Υπηρεσίας με δικά του μέσα.

#### **8.2.2 Οργάνωση εκπαίδευσης**

Για την οργάνωση της εκπαίδευσης, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να καταθέσει και να υλοποιήσει τα παρακάτω στοιχεία εκπαίδευσης όπως το Υπόδειγμα της [Προσθήκης XI](#):

**8.2.2.1** Πρόγραμμα εκπαίδευσης.

**8.2.2.2** Διάρκεια εκπαίδευσης.

**8.2.2.3** Εκπαιδευτικά βοηθήματα και μέσα.

**8.2.2.4** Προσόντα εκπαίδευσης.

**8.2.2.5** Προτεινόμενο για εκπαίδευση προσωπικό.

### **8.3 Παράδοση Εγγράφων - Εντύπων - Υλικών κατά την Παραλαβή**

Κατά την παράδοση του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης – Απόδοσης (HPLC), ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω :

**8.3.1** Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων εγκατάστασης, λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής (εφόσον ο κατασκευαστής προβλέπει πιθανές βλάβες που μπορούν να επισκευασθούν στο επίπεδο του χρήστη) του προσφερόμενου υλικού στην ελληνική γλώσσα και στην αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματα (ηλεκτρικά, ηλεκτρονικά) που τυχόν υπάρχουν όπως αυτά καθορίζονται στην [παράγραφο 4.4.1](#).

**8.3.2** Δύο (2) πλήρεις καταλόγους ανταλλακτικών κατά αριθμό ονομαστικού, αριθμό κατασκευαστή, ονομασία του υλικού - ανταλλακτικού στην ελληνική γλώσσα, καθώς και την τιμή μονάδας, όπως έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

**8.3.3** Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία της προσφερόμενης συσκευής, τη χρήση και τη συντήρησή της (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές) και έχουν δηλωθεί στην προσφορά, καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα προδιαγραφή.

**8.3.4** Μηχανολογικά, ηλεκτρικά και ηλεκτρονικά σχέδια κ.λ.π. σχέδια για το προσφερόμενο υλικό, τα οποία θα επεκτείνονται σε όλα τα συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματά του. Τα παραπάνω σχέδια να είναι εις διπλούν και να έχουν τέτοιες λεπτομέρειες, ώστε να είναι εύκολη η συντήρηση του Υγρού Χρωματογράφου HPLC καθώς και των συγκροτημάτων- υποσυγκροτημάτων του.

**8.3.5** Αναλώσιμα υλικά ανταλλακτικά για τη λειτουργία της εν λόγω συσκευής για δύο (2) χρόνια (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές και θα παραδίδονται μόνο όταν έχουν δηλωθεί στην προσφορά βάσει της παραγράφου 9.9.

**8.3.6** Στην περίπτωση που το προς προμήθεια υλικό είναι ή περιλαμβάνει προγραμματιζόμενο Η/Υ (ενισχυτικό στην προσφορά), εκτός από τα παραπάνω, πρέπει να κατατεθούν όλα τα εγχειρίδια που χρησιμοποιεί το σύστημα με τα αντίστοιχα CD/DVD ή USB εγκατάστασης σε τόση ποσότητα, όσα είναι και τα παραλαμβανόμενα μηχανήματα.

**8.3.7** Όλα τα εγχειρίδια του λογισμικού που χρησιμοποιεί το σύστημα, με τα αντίστοιχα CD/DVD ή USB εγκατάστασης σε τόση ποσότητα, όσα είναι και τα παραλαμβανόμενα μηχανήματα.

**8.3.8** Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του οίκου κατασκευής ή του προμηθευτή του Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

**8.3.9** Έγγραφο εγγύηση από τον οίκο κατασκευής ή του προμηθευτή του Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) για παροχή ανταλλακτικών για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

**8.3.10** Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής και αντίγραφο του πιστοποιητικού ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής.

**8.3.11** Τα τεχνικά εγχειρίδια, οι κατάλογοι αναλώσιμων υλικών-ανταλλακτικών,

τα εργαλεία - παρελκόμενα, τα αναλώσιμα υλικά-ανταλλακτικά, τα εγχειρίδια και τα CD εγκατάστασης που καθορίζονται στις παραγράφους 8.3.1, 8.3.2, 8.3.3, 8.3.5, 8.3.6, 8.3.7, 8.3.8 να παραδίδονται από τον προμηθευτή στην ενδιαφερόμενη Μονάδα επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, μέσω της επιτροπής παραλαβής, ενώ τα έγγραφα που καθορίζονται στις παραγράφους 8.3.4, 8.3.7, 8.3.9 8.3.10 και αφορούν την εγγύηση καλής λειτουργίας, τα ηλεκτρονικά σχέδια και το πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου να παραδίδονται πάλι μέσω της επιτροπής παραλαβής, στην ίδια Μονάδα, εντός ντοσιέ και συγκεκριμένα στο τμήμα εκείνο που θα γίνει η παράδοση της συσκευής.

## **9. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Κάθε προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει τα παρακάτω έντυπα και πιστοποιητικά μαζί με την προσφορά του:

**9.1** Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS) στην ελληνική (εφόσον υφίσταται) και αγγλική γλώσσα, για τη συγκεκριμένη συσκευή, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά της.

**9.2** Πλήρη περιγραφή, της προς προμήθεια συσκευής, με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας.

**9.3** Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες του Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC), εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί.

**9.4** Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται:

**9.4.1** Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης, [ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από δύο (2) έτη ([παράγραφος 7.2.1](#))], η αποδοχή των καθοριζόμενων στις παραγράφους και το ότι κατά την παράδοση του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) θα παραδίδει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο.

**9.4.2** Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης της προς προμήθεια συσκευής με ανταλλακτικά/αναλώσιμα/παρελκόμενα/αξιόπιστου service/ πληροφοριακού υλικού για επτά (7) τουλάχιστον χρόνια ([παράγραφος 7.2.6](#)).

**9.4.3** Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης της προς προμήθεια συσκευής με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λ.π., όπως προβλέπεται στην [παράγραφο 4.4.2](#).

**9.4.4** Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE).

**9.4.5** Ότι το εργοστάσιο κατασκευής του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) και των επί μέρους συγκροτημάτων είναι πιστοποιημένο, σύμφωνα με τα στοιχεία που καθορίζονται στην [παράγραφο 4.3](#). Η εν λόγω αναφορά στην υπεύθυνη δήλωση παραλείπεται στην περίπτωση εκείνη που υποβάλλεται βεβαίωση του εργοστασίου, όπως καθορίζεται στην ίδια παράγραφο.

**9.4.6** Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού στη λειτουργία, στις επισκευές (εφόσον ο κατασκευαστής προβλέπει πιθανές βλάβες οι οποίες μπορούν να επισκευασθούν στο επίπεδο



του χρήστη), στη συντήρηση που ο κατασκευαστής συνιστά να γίνεται από το χρήστη (user's maintenance), στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού για τον προς προμήθεια του Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) όπως αναλυτικά καθορίζεται στην [παράγραφο 8.2](#).

**9.4.7** Ότι ο χρωματογράφος θα είναι καινούργιος – αχρησιμοποίητος.

**9.4.8** Ο χρόνος παράδοσης των υλικών να είναι ο μικρότερος δυνατός.

**9.4.9** Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

**9.5** Τα έγγραφα και οι καταστάσεις που καθορίζονται στις [παραγράφους 4.7.2, 4.3.1](#).

**9.6** Τυχόν μηχανολογικά, ηλεκτρολογικά και ηλεκτρονικά σχέδια αν υπάρχουν, καθώς και υπάρχοντα σχεδιαγράμματα.

**9.7** Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο του προς προμήθεια Υγρού Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) (PROSPECTUS) στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα για τα επί μέρους προσφερόμενα συστήματα (εφόσον υπάρχουν), που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά τους.

**9.8** Κατάλογος εξαρτημάτων – παρελκόμενων που θα συνοδεύουν τον εν λόγω Υγρό Χρωματογράφο Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) και θα συμπεριλαμβάνονται στην προσφερόμενη τιμή (εκτός αυτών που καθορίζονται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ σε διαφορετικές παραγράφους) και θα αναφέρονται στον κατάλογο κατά αριθμό ονομαστικού (αν υπάρχει), αριθμό κατασκευαστή, ονομασία τους στην ελληνική γλώσσα, την εργασία την οποία εκτελούν (σε περίπτωση που δεν απαιτούνται, να αναγράφεται ρητά στην προσφορά και συγκεκριμένα στο Φ.Σ. και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης).

**9.9** Κατάλογο αναλωσίμων ([Προσθήκη XII](#)) και ανταλλακτικών ([Προσθήκη X](#)) υλικών που απαιτούνται για την εξασφάλιση της λειτουργίας της συσκευής υπό κανονικές συνθήκες για δύο (2) χρόνια (κατατίθενται εφόσον υπάρχουν). Υπό τον όρο αναλώσιμα υλικά εννοούνται εκείνα τα υλικά τα οποία προβλέπονται από τον κατασκευαστή για τη λειτουργία της συσκευής λιπαντικά, ειδικά υγρά κ.λ.π.

**9.10** Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ένοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοιες συσκευές όπως το Υπόδειγμα της [Προσθήκης VI](#).

**9.11** Βάσει των παραπάνω στοιχείων που θα υποβληθούν και της παρούσας προδιαγραφής, η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης που θα συσταθεί για το σκοπό αυτό, θα προβεί στην επιλογή της καταλληλότερης για την Υπηρεσία προσφοράς.

**9.12** Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων της συσκευής ή ακόμα, αν είναι δυνατό, και την επίδειξη της σε λειτουργία, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

**9.13** Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα επιλογής των υλικών της [παραγράφου 9.8](#). Ο προμηθευτής θα δώσει απαντήσεις σε όλες τις παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και θα προσκομίσει τα απαιτούμενα έγγραφα, που την

συνοδεύουν, συμπεριλαμβανομένου συμπληρωμένου του Εντύπου Συμμόρφωσης προς Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων, που βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα <<ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ>> (<http://www.prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» ΚΑΙ ΣΤΗ ΣΥΝΕΧΕΙΑ «ΕΝΤΥΠΑ». Στα ζητούμενα έγγραφα της τεχνικής προσφοράς περιλαμβάνονται τα έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την καταλληλότητα των προς προμήθεια υλικών, συμπεριλαμβανομένων των εγγράφων / πιστοποιητικών που περιγράφονται στην παράγραφο 6.1.

#### **10. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**

Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα σε αυτή πρότυπα, κατ'εξοχή η ΠΕΔ.

#### **11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <http://www.prodiagrafes.army.gr>.

#### **12. ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ**

- I Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης για την Προμήθεια Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC)
- II Φύλλο Συμμόρφωσης της ΠΕΔ (Υπόδειγμα)
- III Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς
- IV Κατάσταση Εξαρτημάτων-Παρελκομένων (που θα συνοδεύουν τη συσκευή Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC))
- V Κατάσταση ανταλλακτικών – αναλωσίμων που θα συνοδεύουν τη συσκευή Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC)
- VI Ιστορικό του Προμηθευτή – Κατασκευαστή (Υπόδειγμα )
- VII Κατάσταση Επιπλέον Εξαρτημάτων-Παρελκομένων της συσκευής Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC) (τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν και δεν θα τη συνοδεύουν)
- VIII Βεβαίωση Εργοστασίου για Θέμα Πιστοποίησης (Υπόδειγμα)
- IX Υπεύθυνη Δήλωση (Υπόδειγμα)
- X Κατάσταση Ανταλλακτικών Αρχικής Υποστήριξης για Συντήρηση δυο(2) ετών της συσκευής Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC)
- XI Οργάνωση Εκπαίδευσης για την προς Προμήθεια συσκευή Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC)
- XII Υπόδειγμα Καταλόγου Αναλώσιμων της συσκευής Χρωματογράφου Υψηλής Πίεσης-Απόδοσης (HPLC)

I-3  
**ΠΡΟΣΘΗΚΗ I**

**ΠΙΝΑΚΑΣ**  
**ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ**  
**ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ-ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC)**

Α/Α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
<b>1. ΟΜΑΔΑ Α΄</b>				
1.1	Αξιολογείται το εύρος λειτουργίας <0,01 (> 5mL/min) με τη μέγιστη πίεση λειτουργίας σε όλο το εύρος ροής του συστήματος αντλιών	4.2.1.2	10	
1.2	Αξιολογείται η μέγιστη πίεση [(>600 Bar (8700psi)] του συστήματος αντλιών	4.2.1.3	5	
1.3	Αξιολογείται η επαναληψιμότητα (precision) ροής (<0,08% RSD) του συστήματος αντλιών	4.2.1.4	5	
1.4	Αξιολογείται η ακρίβεια (accuracy) ροής (<1%) του συστήματος αντλιών	4.2.1.5	5	
1.5	Αξιολογείται η επαναληψιμότητα σύνθεσης μίγματος (<0,25% RSD)	4.2.1.10	5	
1.6	Αξιολογείται η επαναληψιμότητα έγχυσης (<0,3% RSD) του δειγματολήπτη	4.2.2.5	5	
1.7	Αξιολογείται η μέγιστη πίεση [(>600 Bar (8700psi)] του αυτόματου δειγματολήπτη	4.2.2.9	5	
1.8	Ο Θερμοστάτης να έχει δυνατότητα υποδοχής τεσσάρων (4) και άνω στηλών, μήκους έως 30cm, έκαστη	4.2.3.1	5	
1.9	Αξιολογείται η ακρίβεια θερμοστάτησης (< ±0.5 oC), του Θερμοστάτη	4.2.3.3	5	
1.10	Αξιολογείται το εύρος μήκους κύματος του Ανιχνευτή (>190-640nm)	4.2.4.2	5	
1.11	Να εμφανίζει απόκλιση (Drift) < 5x10-4 AU/Hour	4.2.4.3	5	
1.12	Να παρουσιάζει θόρυβο (noise) < 6x10-6 AU	4.2.4.4	5	
1.13	Αξιολογείται η ακρίβεια μήκους κύματος < ±1nm, του Ανιχνευτή	4.2.4.5	5	
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α΄</b>			70	
<b>2. ΟΜΑΔΑ Β΄</b>				
2.1	Εμπειρία και αξιοπιστία προμηθευτή	9.10	3	
2.2	Αξιολόγηση αξιοπιστίας (πιστοποίηση ποιότητας) εμπειρία κατασκευαστικού οίκου	6.1.1 9.4.5	5	
2.3	Εγγύηση καλής λειτουργίας πλέον των δύο (2) ετών	9.4.1	7	



Α/Α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
2.4	Εγγύηση δυνατότητας εφοδιασμού ανταλλακτικών πλέον των επτά ετών.	9.4.2 7.2.6	5	
2.5	Κατάθεση και πληρότητα ηλεκτρονικών κ.λ.π. σχεδίων μαζί με την κατάθεση της προσφοράς.	9.6	5	
2.6	Αξιολόγηση συχνότητας περιοδικής συντήρησης (SERVICE) και βαθμονόμησης	9.4.4	5	
<b>ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β'</b>			30	
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ</b>			100	

(α) Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίτατοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται **έως 120 βαθμούς** όταν υπερκαλύπτονται οι προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει **βαθμολογία 120**. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά **βαθμολογία από 100 έως 120**.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην ΠΕΔ, της απλής μεθόδου των τριών για τους **επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120** και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

B – A

Π – A

$$x = 100 + 20 \cdot \frac{\Pi - A}{B - A}$$

Όπου :

**X** : η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

**Π** : η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

**A** : η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ .

**B** : η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ II**

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**  
**ΤΗΣ ΠΕΔ.....**

(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

<b>ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ</b>	<b>ΑΠΟΔΟΧΗ ΤΩΝ ΑΝΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΣΤΗΝ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ</b>	<b>ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ – ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ</b>
(α)	(β)	(γ)
<b>1</b>	<b>ΕΙΣΑΓΩΓΗ</b>	
1.1	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
1.2	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
<b>2</b>	<b>ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ</b>	
<b>2.1</b>	<b>ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ</b>	
2.1.1	Το προσφερόμενο εκπληρεί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	PROSPECTUS σελ.....ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα....
2.1.2	Το προσφερόμενο εκπληρεί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	PROSPECTUS σελ... ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα...
.....	.....	.....

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ:**

**ΓΕΝΙΚΕΣ**

- α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλες οι παράγραφοι **κατ' απόλυτη σειρά** όπως φαίνονται στην παρούσα ΠΕΔ.
- β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού **συμφωνούν απόλυτα ή όχι** με την ΠΕΔ. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι "ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ." ή "ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ". Σε περίπτωση που **δεν υπάρχει συμφωνία** αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου.
- γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.

**-Ο-  
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

### ΠΡΟΣΘΗΚΗ III

#### ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :

.....[1].....

ΠΡΟΣ : .....[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο .....[3]..... για την προμήθεια  
.....[4].....

#### ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι,

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το .....[4]..... του  
.....[5]....., το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με την  
ΠΕΔ.....καθώς και στη Διακήρυξη με  
Νο.....[3]....., είναι πρώτης ποιότητας και διαλογής.

#### ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο .....[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά  
Χαρακτηριστικά:

.....[6].....  
.....  
.....  
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :

.....[7].....  
.....

-Ο-

**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την  
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του  
προμηθευτή)

#### ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η ημερομηνία
2. Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
3. Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
4. Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
5. Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
6. Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
7. Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το προσφερόμενο υλικό/ά

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV**

**ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ**  
**ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ**  
**(ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΗ ΣΥΣΚΕΥΗ ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ**  
**ΠΙΕΣΗΣ-ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC)**

<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ</b>	<b>ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ</b>	<b>SERIAL NUMBER (1)</b>	<b>ΚΟΣΤΟΣ</b>	<b>ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ</b>

(1) Εφόσον ο προμηθευτής έχει ήδη στο απόθεμά του τη συσκευή και τον γνωρίζει

**-Ο-  
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την  
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του  
προμηθευτή)



**ΠΡΟΣΘΗΚΗ V**

**ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ**  
**ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ- ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΗ**  
**ΣΥΣΚΕΥΗ ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ-ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC)**

<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ</b>	<b>ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ</b>	<b>SERIAL NUMBER (1)</b>	<b>ΚΟΣΤΟΣ</b>	<b>ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ</b>

(1) Εφόσον ο προμηθευτής έχει ήδη στο απόθεμά του τη συσκευή και τον γνωρίζει

**-Ο-  
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI**

**ΙΣΤΟΡΙΚΟ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ – ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ**  
**(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)**

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

Α/Α	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

**-Ο-**  
**ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την  
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του  
προμηθευτή)

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII**

**ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ**  
**ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ**  
**ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ-ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC)**  
**(ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΚΑΙ**  
**ΔΕΝ ΘΑ ΤΗ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ)**  
**(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 4.7.2)**

<b>A/A</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ</b>	<b>ΚΩΔΙΚΟΣ</b>	<b>ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ</b>	<b>ΚΟΣΤΟΣ</b>	<b>ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΣΕ PROSPECTUS</b>

**-Ο-  
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ**

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία  
της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)



## ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII

### ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ (ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 6.1.1) (ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

Βεβαιώνουμε ότι το Εργοστάσιο μας .....[1]..... είναι πιστοποιημένο κατά .....[2]..... και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το .....[3].....

β. Η πιστοποίησης του Εργοστασίου έγινε στις .....[4].....

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι.....[5].....

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι.....[6].....

ε. Ο Υπεύθυνος από το .....[3]..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου ονομάζεται .....[7]....., βρίσκεται στη διεύθυνση .....[8]..... και έχει τηλέφωνο.....[9]..... και FAX .....[10].....

.....[11].....[12].....

-Ο-

Βεβαιών

.....[13].....

### ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το όνομα του Εργοστασίου
2. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει.
3. Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
4. Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το Εργοστάσιο.
5. Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
6. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
7. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) Πιστοποίησης που επέβλεπε την Πιστοποίηση του Εργοστασίου.
8. Αναγράφεται η διεύθυνση του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 9,10. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
11. Αναγράφεται ο τόπος σύνταξης του εγγράφου
12. Αναγράφεται η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου
13. Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου και η σφραγίδα του Εργοστασίου.

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ

### ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ ([ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 9.4](#))



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ  
(άρθρο 8Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

<b>ΠΡΟΣ<sup>(1)</sup>:</b>									
<b>Ο – Η Όνομα<sup>(2)</sup>:</b>				<b>Επώνυμο<sup>(3)</sup>:</b>					
<b>Όνομα και Επώνυμο Πατέρα<sup>(4)</sup>:</b>									
<b>Όνομα και Επώνυμο Μητέρας<sup>(5)</sup>:</b>									
<b>Ημερομηνία γέννησης<sup>(6)</sup>:</b>									
<b>Τόπος Γέννησης<sup>(7)</sup>:</b>									
<b>Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας<sup>(8)</sup>:</b>				<b>Τηλ<sup>(9)</sup>:</b>					
<b>Τόπος Κατοικίας<sup>(10)</sup>:</b>			<b>Οδός:</b>			<b>Αριθ:</b>		<b>ΤΚ:</b>	
<b>Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):</b>				<b>Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):</b>					
Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις <sup>(3)</sup> που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:									
Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της..... .....(11)..... και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και για το προσφερόμενο .....(12).....									
α. Ο χρόνος εγγύησης, για κάθε προσφερόμενο μηχάνημα είναι ..... χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής (παράγραφος 7.2.1) και αποδέχομαι τα καθοριζόμενα στις παραγράφους <a href="#">7.2.2</a> έως και <a href="#">7.2.5</a> ο οποίος θα αποδεικνύεται από πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής ή του προμηθευτή και όχι Φωτοαντίγραφο η οποία θα παραδοθεί στην επιτροπή παραλαβής.									
β. Η δυνατότητα υποστήριξης του/της προς προμήθεια ..... .....(11)..... σε ανταλλακτικά είναι για ..... χρόνια (παράγραφος 7.2.6).									
γ. Υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης της προς προμήθεια Μονάδας με επισκευές, βαθμονόμηση, σχετική πληροφόρηση κ.λπ., όπως προβλέπεται στην <a href="#">παράγραφο 4.4.2</a>									

δ. Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (SERVICE) ανά υποσυγκρότημα μηχανημάτων της ΠΕΔ, .....(12)..... πραγματοποιείται κάθε .....(13).

ε. Το Εργοστάσιο κατασκευής του .....(12)..... και των επί μέρους συγκροτημάτων του είναι πιστοποιημένο κατά .....(15)..... και συγκεκριμένα:

(1) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το .....(16).....

(2) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις.....(17).....

(3) Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι .....(18).....

(4) Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι .....(19).....

(5) Ο υπεύθυνος από το .....(16)..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται .....(20)....., βρίσκεται στη διεύθυνση.....(21)..... και έχει τηλέφωνο.....(22)..... και FAX .....(23).....

στ. Αναλαμβάνεται (χωρίς επιβάρυνση) η εκπαίδευση κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού της Υπηρεσίας σας, στη λειτουργία, στις επισκευές, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού για την προς προμήθεια Μονάδα, όπως αναλυτικά καθορίζεται στην [παράγραφο 8.2](#) και σύμφωνα με το πρόγραμμα και το διδακτικό προσωπικό που προτείνεται στο συνημμένο στο Φ.Σ. σε αντίστοιχο έγγραφο.

ζ. Η προσφερόμενη Μονάδα είναι καινούργια – αχρησιμοποίητη.

η. Ο χρόνος παράδοσης – εγκατάστασης της υπό προμήθεια ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ-ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC) είναι .....

θ. Τα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή

Υπογραφή  
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

### **ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ**

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.

2,3,4,5,6,7,8,9,10. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.

11. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

12. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.

13. Αναγράφεται η περιοδικότητα της προληπτικής συντήρησης σε μήνες, δηλαδή κάθε πόσο χρονικό διάστημα πραγματοποιείται η περιοδική προληπτική συντήρηση (Service).

14. Αναγράφεται το κόστος της κάθε προληπτικής συντήρησης χωρίς τα ανταλλακτικά.

15. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει

16. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

17. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

18. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.

19. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.

20. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπεύθυνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

21. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

22,23. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ**

**ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΑΡΧΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ**  
**ΓΙΑ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΔΥΟ(2) ΕΤΩΝ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ-ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC)**  
**(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)**  
**(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 9.9)**

<b>α/α</b>	<b>PART NUMBER (P/N) ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ</b>	<b>ΕΠΩΝΥΜΙΑ- ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΟΥ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ</b>	<b>ΟΝΟΜΑΣΙΑ</b>	<b>ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗ ΠΟΣΟΤΗΤΑ</b>	<b>ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ</b>

Υπογραφή  
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ

### ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ-ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC) (ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ) (ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 8.2.2)

Για την Οργάνωση Εκπαίδευσης (παράγραφος 8.2.2) προτείνονται :

1. Διάρκεια Εκπαίδευσης : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια .....[1]..... εργασίμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο πρόγραμμα εκπαίδευσης ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα ....[2]....  
08:00 έως 08:45 .....[3].....  
08:55 έως 09:40 .....[3].....

κ.λπ.

β. Τρίτη .....

κ.λπ.

3. Τα εκπαιδευτικά βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού  
β. Εγχειρίδιο Συντήρησης.  
γ. ....[4].....

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω προσωπικό :  
α. ....[5]..... Απόφοιτοι ΤΕΙ για την εκπαίδευση των εξής  
μαθημάτων :

(1) .....[6].....  
(2) .....[6].....

β. ....[5]..... Απόφοιτοι ΑΕΙ για την εκπαίδευση των εξής  
μαθημάτων :

(1) .....[6].....  
(2) .....[6].....

γ. ....[5]..... Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της  
.....[8]..... για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1) .....[6].....  
(2) .....[6].....

Υπογραφή  
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα (7)

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ**

1. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
2. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
3. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
4. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
5. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
6. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
7. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.

**ΠΡΟΣΘΗΚΗ XII**

**ΚΑΤΑΛΟΓΟΥ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ**  
**ΧΡΩΜΑΤΟΓΡΑΦΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ-ΑΠΟΔΟΣΗΣ (HPLC)**  
**(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)**  
**(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 9.9)**

Α/Α	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΚΩΔΙΚΟΣ ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΗΣ (ΑΝ ΥΠΑΡΧΕΙ)	ΧΡΗΣΙΜΟΤΗΤΑ

Υπογραφή  
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα